



| ELEMENTO | DESCRIZIONE | NORMA | UNITA | VALORE |
|--------------------|--|----------------|-------------------|---|
| LAYER FRONTALE | Tipo di materiale | | | PVC monomero calandrato morbido |
| | Spessore | | my | 80 ± 5 |
| | Peso | | gr/m ² | 105 ± 5 |
| | Colore | | | Trasparente lucido |
| | Trasparenza | ASTM D 1746 | % | ≥ 90 |
| | Formati disponibili | | m | 1,27-1,52*30 |
| LINER | Tipo di materiale | | | Film di poliestere biassiale trasparente (matt/gloss) |
| | Finitura | | | Il liner in poliestere ha una superficie di contatto speculare che permette al cling una perfetta coesione con le superfici lucide. Sul retro il liner di poliestere ha una superficie satinata che permette un corretto trascinamento dei pinch rollers. |
| | Stabilità dimensionale | | | Con il liner in poliestere il cling rimane teso e stabile, permettendo la stampabilità anche a temperature elevate fino a 110 °C |
| | Spessore | | my | 75 ± 5 |
| | Peso | | gr/m ² | 100 ± 5 |
| ADESIVO | Tipo | | | Compound acrilico base con solvente rimovibile e riposizionabile |
| | Spessore | | my | 27 ± 3 |
| | Tack iniziale | GB/T 4852-2002 | | ≥ 8 Steel Ball |
| | Forza di rilascio | | g/inch | 15-25 |
| | Temperatura di applicazione | | °C | da 12 a 38 |
| | Temperatura di esercizio | | °C | da -20 a +60 |
| DATI TECNICI | Allungamento alla rottura | ASTM D882-02 | % | MD: ≥140 - CD: ≥140 |
| | Resistenza alla trazione (Velocità: 200mm/min) | ASTM D882-03 | mm/m ² | MD: ≥10 - CD: ≥10 |
| | Tensione superficiale | ASTM D2578-04* | dyne/cm | 32 - 34 |
| APPLICAZIONI | <p>Il prodotto si applica su ogni tipo di superficie liscia (vetri, coperture per macchine e carrozzerie, schermi, mobili, ecc.). Essendo un High-Clarity, per evitare di rovinarne la superficie, bisogna fare un po' di attenzione durante il montaggio.</p> <p>Si raccomandano le seguenti precauzioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> - È consigliabile il wet-mounting, avendo cura di rendere umide le superfici con adeguati spruzzi di acqua nebulizzata. - È fondamentale non passare la spatola direttamente sul materiale per evitare di rovinarne la superficie. Si consiglia di utilizzare un liner di carta oppure lo stesso liner del prodotto tra il prodotto e la spatola. Esposizione al sole (condizioni climatiche europee): tempi medi di 12 - 16 mesi per il front layer PVC e di 6 - 8 mesi per la rimovibilità della colla. <p>Nota: è ovviamente molto importante che la superficie su cui si va ad applicare il prodotto sia adeguatamente pulita, come è richiesto nell'applicazione di qualsiasi altro prodotto auto-adesivo.</p> | | | |
| STAMPABILITÀ | <p>Adatto per stampa serigrafica e digitale. Adatto per inchiostri eco solvent, UV e Latex.</p> <p>Avvertenze: Per la realizzazione di immagini molto sature è sconsigliato il taglio a filo stampa, meglio lasciare un bordo trasparente di pochi millimetri per evitare il sollevamento periferico dell'immagine. In ogni caso, per immagini che richiedono il taglio a filo stampa o direttamente sulla parte stampata, è assolutamente raccomandato un perfetto essiccamento dell'inchiostro prima di procedere al taglio ed all'applicazione. È noto, infatti, che il processo di essiccamento porti con sé una forte tensione superficiale, che causa l'incurvamento del film.</p> <p>N. B. data la vasta gamma di produttori di inchiostro e di macchine per la stampa digitale, si consiglia di verificare le variabili di stampa e le condizioni climatiche prima di procedere alla stampa.</p> | | | |
| STOCCAGGIO | 5 mesi in condizioni normali ad una temperatura media di 23 ± 2 °C (min. 15 °C, max. 28 °C) e umidità relativa 55%. Alte temperature di stoccaggio e alti livelli di umidità possono alterare le caratteristiche del materiale. Tali alterazioni possono influenzare negativamente il comportamento in stampa. | | | |
| Norme di sicurezza | In relazione a quanto previsto dal D.L. N° 133 del 14.09.2009 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale informiamo che il prodotto è conforme alle attuali norme REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals) in merito alle sostanze e componenti chimiche. Per ulteriori informazioni si faccia riferimento alla copia certificata delle analisi condotte sulle sostanze prese in considerazione dalla REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals). | | | |
| NOTE | Le informazioni si basano su ricerche che l'azienda ha scrupolosamente effettuato e che ritiene affidabili: ciò nonostante tali informazioni non costituiscono una garanzia totale. Data la grande varietà dell'uso di tali prodotti e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'utilizzatore finale è tenuto a considerare l'adattabilità e la performance del prodotto in relazione all'uso, assumendosi i rischi che riguardano l'uso specifico. Il venditore non è responsabile né per i danni che eccedono il prezzo di vendita, né per eventuali danni incidentali. I parametri possono essere modificati anche senza preavviso. | | | |