

LINEA WIDELAM 1600 PNEUMATIC Cod: GR1009

Plastificatrici professionali pneumatiche di grande formato.



PLUS E APPLICAZIONI

Plastifica stampe di grande formato con larghezza di 1,60 m ✓

Il rullo superiore si scalda fino a 120° ✓

Indicata per stampe da collocare in ambienti esterni ✓

Semplice da utilizzare e dalla struttura robusta ✓

Utilizzata per applicare film biadesivi ✓

Utile per montare stampe preadesivizzate su pannelli (mounting) ✓

Dotata di compressore indipendente ✓

Dotata di 4 alberi per sistema roll-to-roll ✓



Con WIDELAM 1600HR Pneumatic puoi produrre:



Pannelli, Cartelloni pubblicitari



Insegne, Vetrofanie

BENEFICI

Per le stampe di grande formato da collocare all'esterno.

La plastificazione di grande formato con film a freddo è particolarmente indicata per l'applicazione sulle stampe che devono essere collocate in ambienti esterni per un lungo periodo. I risultati più duraturi si ottengono con film dotati di filtro contro i raggi ultravioletti (UV).

Affidabilità e prezzo.

Le caratteristiche di queste macchine sono la semplicità d'uso, la velocità di lavoro, la robustezza della struttura e la versatilità di utilizzo. Il prezzo contenuto permette anche a chi non plastifica volumi consistenti di rendersi indipendente da fornitori esterni.

Eliminano il silvering.

Un leggero riscaldamento del film a freddo, ottenibile con tutti e 3 i modelli è particolarmente utile per evitare il fenomeno del cosiddetto silvering (punteggiatura derivante dal non perfetto scioglimento della colla in ambienti freddi).

PUNTI DI FORZA

Applicano il biadesivo e montano pannelli.

Consentono l'applicazione di film biadesivi a freddo e il montaggio delle stampe adesivizzate su pannelli (mounting).

Facili da usare.

L'avviamento dei rulli, lo stop, il reverse e il controllo della temperatura si gestiscono dal pannello di controllo. Per azionare il sollevamento pneumatico dei rulli, sulla 1600Warm e HR è sufficiente agire su di una leva posta sulla fiancata destra, sulla 1600PRO si agisce tramite il pannello di comando.

Comandi fronte retro.

Tutti e 3 i modelli hanno la possibilità di avviare e regolare la velocità dei rulli sia dal pannello principale, posto sul davanti, che da un piccolo pannello posto sul retro.

Compressore.

Tutti e 3 i modelli sono dotati di compressore indipendente.

ALTRI VANTAGGI

Adatte al film a freddo.

L'adesione con il film a freddo avviene grazie alla pressione esercitata dai rulli sul film, spalmato di collante "pressure sensitive". Prima del suo utilizzo, il collante è protetto da una pellicola siliconata (liner) che viene via via rimossa dalla macchina e raccolta su un albero riavvolgitore.

Fino a un metro e 60.

Tutti e tre i modelli hanno una larghezza utile di 1630 mm.

Veloci.

Elevata velocità di avanzamento, regolabile fino a 12 m/minuto (fino a 25 m/min nel caso della PRO).

Robuste.

I cilindri hanno un diametro di 130 mm; nella Warm il rullo superiore si può scaldare fino a 80°, nella HR fino a 120°, nella PRO entrambi i rulli possono essere scaldati fino a 120°.

Roll-to-roll con 1600 Warm, HR e PRO.

I modelli 1600 Warm, HR e PRO sono dotati di quattro alberi, utilizzabili per poter svolgere le bobine di film, riavvolgere il liner del film e ribobinare, all'occorrenza, le stampe una volta plastificate. Due di questi alberi sono molto utili per la plastificazione roll to roll. Sul modello 1600PRO sono presenti 2 ulteriori rulli che permettono di utilizzare anche un film a freddo fronte/retro.

Sicure.

A protezione dell'operatore, su tutte le macchine è presente una barriera ottica davanti ai rulli. Se si utilizza il pedale le fotocellule vengono automaticamente disabilitate.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE	
tipo prodotto	macchine
sistema	Monofacciale
sistema alimentazione	Manuale
luce (max)	1630 mm
metodo alim. fogli	manuale
velocità (max)	12 m/min
plastificazione a caldo	sì
plastificazione a freddo	sì
nobilizzazione	sì
rewinder riavvolgitore	sì
tipo di film	PVC, Biadesivo, Perfex, Polynex, Sleeking
mounting	28 mm
metodo di riscaldamento	1 rullo caldo a infrarossi
temp. indipendente rulli	no
temperatura del rullo superiore	0 - 120°
regolazione pressione	pneumatica
stand	incluso
numero di alberi	4
temperatura (max)	120°
tempo di riscaldamento	5 - 10 min
reverse	sì
controllo velocità	sì
controllo temperatura	sì
diametro del rullo	130 mm
alimentazione	220 - 50/60 Hz
assorbimento	2200 W
dimensioni (l x p x h)	210 x 60 x 125 cm
peso	150 Kg

Prima

formazione
assistenza
ispirazione

www.primabind.com



METODO “PRIMA FAI”

Il tratto distintivo di Prima è quello di fornire l’ispirazione, la formazione e l’assistenza continua agli stampatori digitali per valorizzare al meglio i loro investimenti e le loro lavorazioni.

FORMAZIONE

La formazione di Prima aggiunge alla dimostrazione delle caratteristiche delle macchine, veri e propri workshop esperienziali in cui si esplorano gli argomenti di marketing, quali il **Layered Finishing** e **La Terza Dimensione della Nobilitazione**, e dimostrazioni pratiche di tutto il **flusso di produzione** per ottenere gli effetti WOW desiderati dal mercato.

ASSISTENZA

Il reparto di assistenza tecnica è dotato di competenze altamente qualificate rispetto alla fascia di prodotti di riferimento.

Si forma con costanza presso i fornitori, in Corea, Cina e Stati Uniti. Si propone come **riferimento consulenziale**, non solo per il funzionamento dei macchinari, ma anche per le possibili **applicazioni** nell’utilizzo degli stessi.

Rispetto ai materiali, c’è uno scambio continuo con la clientela e i fornitori esteri, per la verifica e i test all’interno del **Competence Center**.

ISPIRAZIONE

Prima distribuisce macchine e materiali, che sono degli strumenti abilitanti per il tipografo e lo stampatore digitale.

Proprio grazie alla ricerca continua è stato possibile esplorare potenzialità di produzione innovative per questo segmento di mercato e a questa fascia di prezzo.

Forniamo ai nostri clienti **esempi concreti** di possibili produzioni attraverso una campionatura che non si riduce alla varietà di colori e materiali, ma alla confezione di **prototipi** per dimostrare le applicazioni dei materiali e delle finiture.